



Acumulador de doble camisa serie A. 150 litros

Descripción

- Acumulador con doble camisa de 150 litros de capacidad - tomas inferiores.
- 1.1 m² de superficie de intercambio.
- Instalación vertical.
- Conexiones al intercambiador situadas a la derecha y a la izquierda del aparato.
- Resistencia de soporte blindada sumergida (2000W).
- Control exterior de la temperatura.
- Calderín vitrificado con protección adicional mediante ánodo de magnesio.
- Válvula de seguridad tarada a 7 bar suministrada con el aparato.
- Garantía total: 3 años.

Especificaciones técnicas

Acumulador con doble camisa de 150 litros de capacidad. El calderín interior está fabricado en acero al carbono laminado en frío de 1.8 mm de espesor. El intercambiador de doble camisa presenta una superficie útil de intercambio térmico de 0.6 m². Ambos componentes se unen solidariamente mediante soldaduras MIG. El tanque interior se protege frente a la corrosión mediante un recubrimiento de esmalte vitrificado en horno a 860°C de 220µ de espesor. Además, el aparato incorpora un ánodo de magnesio (Ø21.3x350mm) que funciona como protección adicional. El cuerpo exterior está fabricado en chapa de acero al carbono de 0.6 mm de espesor recubierta de pintura epoxi-poliéster blanca de 70µ de espesor. Entre el calderín y el cuerpo exterior presenta un aislamiento de poliuretano expandido de 20 mm de espesor libre de CFC. El acumulador se cuelga a la pared mediante 2 patas de 2 tornillos que se sujetan directamente a la caldera utilizando 2 tornillos de M8x16. La citada unión se hace de forma solidaria con el cuerpo exterior que, de este modo queda sujeto al conjunto de forma mecánica. Los agujeros en la pared para colgar el aparato deben de ser de broca de 10 mm y profundidad 50 mm para el caso de paredes de fábrica de ladrillo de 10 cm con mortero incluido. El aparato está preparado para su instalación en posición vertical con las conexiones al intercambiador situadas en la parte derecha y en la parte izquierda del aparato. La presión nominal del aparato es de 6 bar (0.6 MPa) y se controla mediante una válvula hidráulica de seguridad y retención tarada a 7 bar (0.7MPa) suministrada con cada aparato, la presión máxima de trabajo del serpentín son 2 bar. El calentamiento del agua se produce mediante una resistencia blindada sumergida de 2000W – 230V de 10W/cm² de carga superficial o mediante la acción de una fuente de calor externa a través del intercambiador de doble camisa. En este caso la potencia máxima es de 35.2kW para una Tª de entrada de agua al serpentín de 80°C, salida a 50°C y Tª de acumulación 45°C. La temperatura se controla mediante un termostato de varilla y puede alcanzar hasta 75°C. En caso de fallo del termostato de regulación actúa un termostato de doble seguridad tarado a 85°C. Clase I, IP24 y clavija de conexión suministrada con el aparato. Según la Directiva EuP perfil de consumo 'L' y eficiencia energética 'C' Las dimensiones totales del producto son 480x500x920 mm y su peso 22kg.

Componentes

- Dos patas de anclaje sujetas directamente a la caldera.
- Válvula de seguridad y retención tarada a 7 bar.
- Instalación vertical - tomas inferiores para ACS y laterales para el intercambiador (a ambos lados).

Certificados

CE, RoHS. Conforme a las Directivas de Seguridad Eléctrica 73/23/CEE y 93/68/CEE y de Compatibilidad Electromagnética 89/336/CEE y 92/31/CEE.

Especificaciones eléctricas

Voltaje/Frecuencia: 220-240 V 50/60 Hz
Intensidad máxima: 8.7 A
Potencia total: 2000W
Resistencia: blindada bajo vaina esmaltada de 10 W/cm²
Aislamiento eléctrico: Clase I
Índice de protección: IP24
Termostato electrónico de regulación: 75°C
Termostato electrónico de doble seguridad: 85°C

Especificaciones mecánicas

Material caldera: Acero al carbono de 1.8 mm de espesor
Recubrimiento caldera: Esmalte vitrificado de 220µ de espesor
Material cuerpo: Acero al carbono pintado epoxi-poliéster blanco
Aislamiento : Poliuretano expandido libre de CFC de 20 mm de espesor
Presión nominal: 6 bar (0.6MPa)

Especificaciones del serpentín

Pmax de trabajo: 2 bar
Tª max de trabajo: 90 °C
Superficie intercambio: 1.1 m²
Volumen intercambiador: 10.5 l
Volumen intercambiador: 10.5 l
Potencia (70/10/45°C): 26.64 kW
Potencia (80/10/45°C): 35.2 kW
Demanda agua caliente primario: 3.6-4.8 m³/h

Especificaciones del embalaje

Dimensiones embalaje individual: 825 alto x 465 ancho x 485 fondo (mm)
Peso con embalaje individual: 31 Kg
Dimensiones del producto: 790 alto x 440 ancho x 460 fondo (mm)
Peso del producto: 30 Kg

Aptitud a la función

Perfil de consumo: L
Eficiencia energética: C
Eficiencia (nwh): 42%
Consumo eléctrico anual (AEC): 2635 kWh/año
Consumo eléctrico diario (Qelec): 15.4 kWh/día
Producción agua caliente a 40°C: 190 l

Instalación

El acumulador con apoyo electrónico se puede instalar en posición vertical colgado a la pared (fig-1). En cualquier caso, la válvula de seguridad debe de ser instalada en el tubo de entrada de agua, es decir, mirando el aparato de frente, a la derecha en posición vertical. Las conexiones al serpentín se pueden realizar tanto por la parte lateral derecha como por la izquierda. Por motivos de seguridad eléctrica y según el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión, la instalación en baños debe de realizarse en la zona 3 según se muestra en la figura-2.

Funcionamiento

Conectar hidráulicamente el aparato tanto en la parte de agua caliente sanitaria como en la entrada y salida de agua al intercambiador. El control del intercambiador se puede realizar mediante una sonda externa. Si se requiere apoyo eléctrico, una vez este el aparato completamente lleno de agua, conectar la clavija del mismo a una toma de corriente y el aparato está preparado para funcionar. Seleccionar la temperatura deseada mediante la maneta frontal pudiendo variar esta de 30 a 75°C.

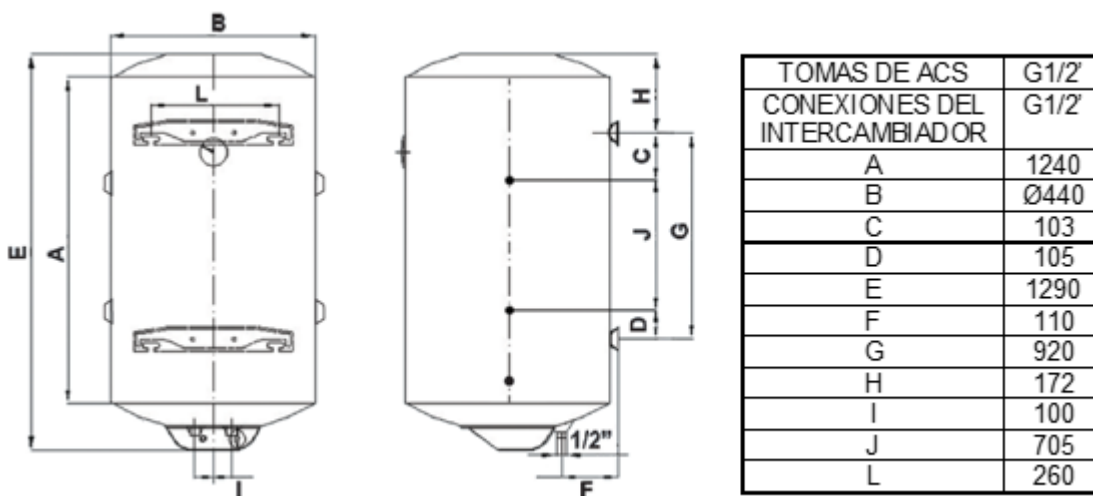
Mantenimiento

El aparato no requiere ningún mantenimiento. Únicamente hay que tener la precaución de vaciarlo en caso de heladas si no se va a utilizar.

Limpieza

Se recomienda un paño de algodón ligeramente humedecido en una solución jabonosa. A continuación, secar. No utilizar ningún tipo de producto.

Esquema dimensional



Certificados



Instalación



Fig-1

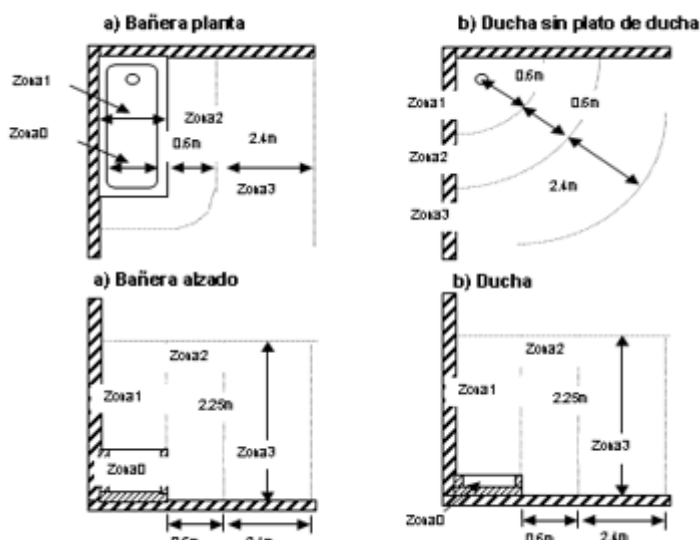
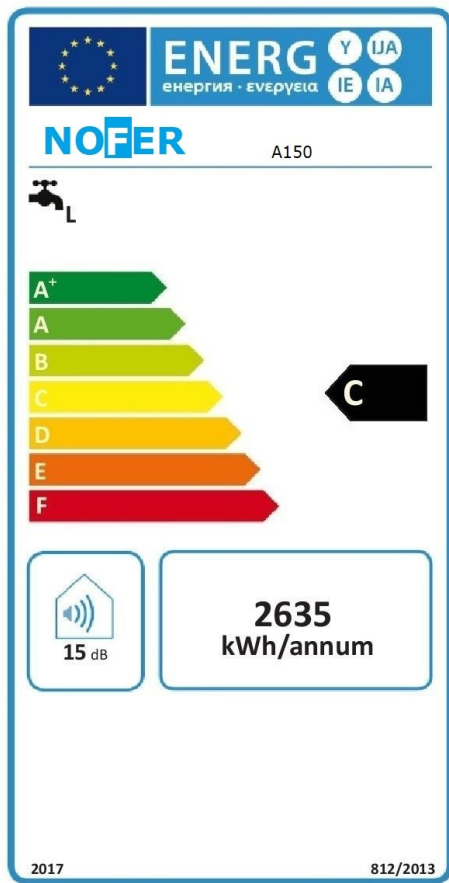


fig-2



Ctra. Laureà Miró, 385-387
08980 | Sant Feliu de Llobregat,
Barcelona - España
T. +34 934 742 423
F. +34 934 743 548
nofer@nofer.com
www.nofer.com

PRODUCTOS
RELACIONADOS



A080



A100

Estas especificaciones pueden ser modificadas y/o rectificadas debido a exigencias de fabricación.